



City of Forest Hill
3219 California Parkway
Forest Hill, TX 76119
Telefono: 817-568-3030
Fax: 817-984-8259

SOLICITUD DE SERVICIO DE AGUA RESIDENCIAL Y COMERCIAL

Fecha de Solicitud: _____

Direccion de Servicio: _____

Direccion de Envio: _____

Solicitante: (marque uno) Inquilino Propietario Landlord

Nombre de Solicitante: _____

Licencia de Conducir _____

Seguro Social o # Tax ID (ultimos 4): _____ Fecha de Nacimiento _____

Correo Electronico: _____

de Celular _____ # de Trabajo _____

Nombre Co Solicitante _____

#de Licencia: _____ Seguro Social: _____ Fecha de Nacimiento: _____

Persona de Contacto:

Nombre: _____ Telefono: _____

Se requiere un depósito de \$80.00 para dueños de la propiedad que viviran en ella. Si el solicitante es un inquilino o un propietario, el depósito es de \$160.00. Los depósitos comerciales son de \$100.00. Los pagos se pueden realizar llamando al 817-568-3030 con una tarjeta de débito o crédito. Se aplican ciertas tarifas.

Al finalizar esta aplicacion envia a nuestro correo electronio: water@foresthilltx.org

PARA USO DE OFICINA SOLAMENTE

Numero de Cuenta: _____